

TRATAMIENTO TÉRMICO



INDUX

Soluciones en Fijación

TRATAMIENTO TERMICO

Con más de 25 años de experiencia, INDUX le ofrece temple al vacío, único por su alta calidad. Nuestros procesos han sido diseñados para dar la calidad y dureza que sus piezas necesitan gracias a que contamos con hornos con tecnología alemana, con lo que se obtiene:

- Dureza homogénea en las piezas, debido al rápido enfriamiento con Nitrógeno de alta pureza al que son sometidas.
- Mínima deformación y buen acabado superficial en las piezas, dependiendo esto de su geometría y secciones transversales lo que representa ahorros en material y tiempo de maquinado. Esto se obtiene mediante un proceso de calentamiento escalonado, donde se mantiene una homogeneidad de temperatura hasta $\pm 5^\circ \text{C}$ en todo el material tratado.

El temple INDUX es su mejor opción:

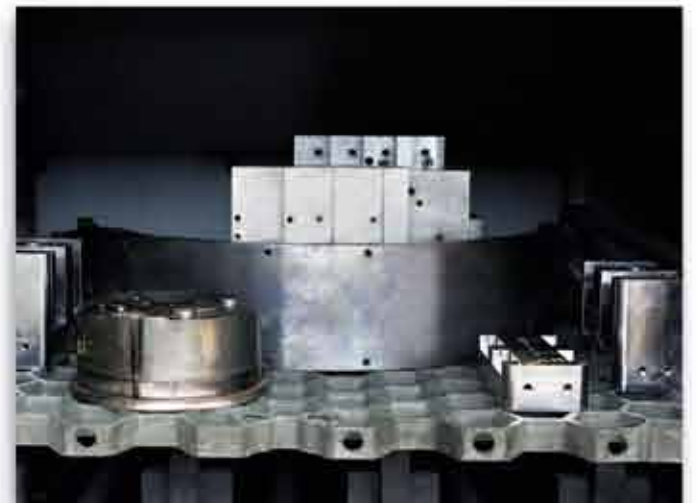
- Precisión en tratamiento térmico.
- Automatización del proceso.
- Certificado de calidad.
- Rastreabilidad de procesos hasta por dos años.
- Servicio de soporte técnico.
- Técnicos altamente calificados.
- Sistema de recolección y entrega de material.

Ofrecemos Tratamiento Térmico para aceros grado herramienta series, A,D,L,H,S,M,T e inoxidables serie 400 (Martensíticos).

- Dimensiones interiores en hornos: 900 x 900 x 500 mm
- Carga máxima: 500 kg
- Temperatura máxima: 1 350° C

Procesos:

- Relevado de esfuerzos
- Recocido
- Temple
- Revenido



AISI	DIN-No.	BOHLER.	UDDEHOLM.	CARPENTER	THYSSEN	SISA	DUREZAS HRC
ACEROS GRADO HERRAMIENTA PARA TRABAJO EN FRIO							
A-2	1.2363	K 305	RIGOR	CA 510	THYRODUR 2363	SISA A-2	60 - 62
D-2	1.2379	K 110	SVERKER 21	CA 1215	THYRODUR 2379	SISA D-2	60 - 62
D-3	1.2080	K 100	--	CA 1220	THYRODUR 2080	--	60 - 62
S - 7	--	--	COMPAX	--	--	SISA S-7	58 - 60
--	--	--	VANADIS 4	--	--	--	60 - 62
--	--	--	VANADIS 6	--	--	--	60 - 62
--	--	--	VANADIS 10	--	--	--	60 - 62
--	--	--	--	--	--	SISA CR8	61 - 63
--	--	--	--	--	--	SISA MET CR8	61 - 63
--	--	--	--	--	--	SISA MET A11	60 - 62
ACEROS GRADO HERRAMIENTA PARA TRABAJO EN CALIENTE							
H-11	1.2343	W 300	--	--	THYROTHERM 2343	SISA H-11	50 - 54
H-12	1.2606	--	--	MOG 511	THYROTHERM 2606	--	50 - 54
H-13	1.2344	W 302	ORVAR	MOG 510V	THYROTHERM 2344	SISA H-13	52 - 54
H-19	1.2678	--	--	--	--	SISA H-19	50 - 54
H-21	1.2581	W 100	--	--	THYROTHERM 2581	SISA H-21	52 - 54
--	--	W 400	--	--	--	--	52 - 54
ACEROS GRADO HERRAMIENTAS DE ALTA VELOCIDAD							
M-2	1.3343	S 600	--	MO500	THYRAPID 3343	SISA M-2	62 - 64
M-4	--	--	--	--	--	SISA M-4	62 - 64
M-35	1.3243	--	--	--	--	--	62 - 65
M-42	1.3247	S 500	--	--	THYRAPID 3247	SISA M-42	64 - 66
--	--	--	--	--	--	SISA MET T-15	63 - 65
--	--	--	--	--	--	SISA MET M-48	64 - 66
--	--	--	--	--	--	SISA MET M-4	62 - 64
--	--	--	VANADIS 23	--	--	--	62 - 64
T-15	1.3202	--	--	--	--	--	63 - 65
ACEROS INOXIDABLES							
410	1.4006	N 100	--	410	--	--	38 - 40
416	1.4005	--	--	F 13A	--	--	40 - 44
--	--	--	STAVAX ESR	--	--	SISA 420 ESR	52 - 54
420	1.4034	N 540	--	420	THYROPLAST 2083	--	52 - 54
440 C	1.4125	N 695	--	440	--	SISA 440C	56 - 58

1. Las equivalencias mostradas son valores aproximados y pueden variar según el proveedor (Fabricante de acero).

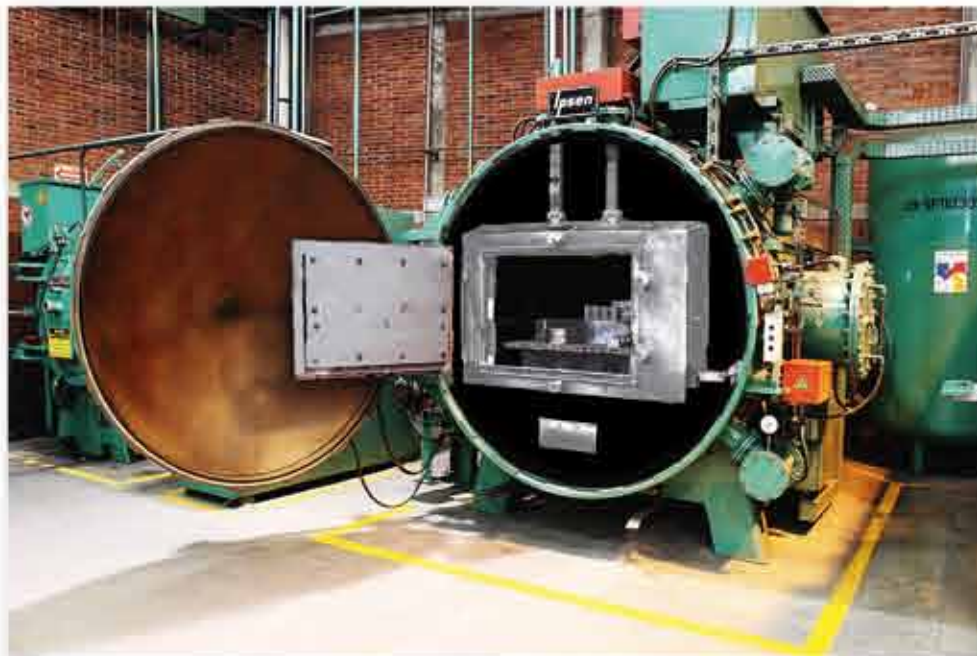
2. Los aceros aquí mencionados son los más comunes para procesos de temple al vacío.

3. En caso de no encontrar en esta lista el acero que se desea tratar, verifique directamente con su proveedor si el material es templeable al aire.

4. Si requiere información adicional, favor de comunicarse al Departamento de Tratamiento Térmico.



Soluciones en Fijación



“Aceros de Calidad merecen Tratamiento de Calidad”

MÉXICO (PLANTA)

Laminadora No. 37
Col. Bellavista, C.P. 01140

Ciudad de México.

Tels. +52 (55) 2282 9330

Fax: +52 (55) 5272 6770

tratamientotermico@indux.com.mx

MONTERREY (PLANTA)

16 de Septiembre No. 310 Poniente

Col. Independencia, C.P. 64720

Monterrey, N.L.

Tels. +52 (81) 8289 6330 al 32

Fax: +52 (81) 8289 6333

tratamientomty@indux.com.mx



ISO/TS 16949:2009



WWW.TEMPLE-INDUX.MX