## REMACHIES DE CLAVO



Soluciones en Fijación

## REMACHES DE CLAVO

INDUX ofrece una extensa línea de remaches de clavo, fabricados bajo las normas IFI y SAE que garantizan el mejor desempeño y funcionalidad.

"Nota: En los remaches AS-84, AS-86 y AS-88 (1/4") el diámetro nominal del clavo es de $0.120^{\prime \prime}$ en lugar de 0.150 " para una más fácil aplicación, aun asi cumpliendo los estándares de agarre y resistencia.
*Acabados y color según requerimiento.

## REMACHE DE CLAVO INOXIDABLE

Este producto es ideal para aplicarse en electrodomésticos de acero inoxidable, industria restaurantera y hotelera, fabricantes de equipo para la industria farmacéutica, fabricantes de equipo para hospitales, contenedores refrigerados y para estructuras expuestas a la humedad y la corrosión.

- Material: Núcleo: Acero Inoxidable / Clavo: Acero Inoxidable
- Acabado: Núcleo: Sin acabado / Clavo: Sin acabado


| CLAVE | DIÁMETRO DEL CUERPO |  | LARGO NOM. DE VÁSTAGO | DIÁMETRO DE CABEZA |  | RANGO MIN. DE AGARRE | RANGO MÁX. DE AGARRE | RESISTENCIA <br> AL CORTE | RESISTENCIA A LA TENSIÓN | BROCA / DIÁM. DE BARRENO RECOMENDADOS |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | mm | pulg | pulg | mm | pulg | pulg | pulg |  |  |  |
| SSS-0420-INOX | 3.2 | 1/8 | 0.260 | 6.4 | 1/4 | 0.063 | 0.125 | 420 lb <br> (190 kg) | 530 lb <br> (240 kg) | $\begin{gathered} \# 30 \\ 0.129-0.133 \end{gathered}$ |
| SSS-0430-INOX |  |  | 0.322 |  |  | 0.126 | 0.187 |  |  |  |
| SSS-0440-INOX |  |  | 0.385 |  |  | 0.188 | 0.250 |  |  |  |
| SSS-0540-INOX | 4.0 | 5/32 | 0.410 | 8.0 | 5/16 | 0.188 | 0.250 | $\begin{gathered} 650 \mathrm{lb} \\ (295 \mathrm{~kg}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} 820 \mathrm{lb} \\ (372 \mathrm{~kg}) \end{gathered}$ | $\begin{gathered} \# 20 \\ 0.160-0.164 \end{gathered}$ |
| SSS-0560-INOX |  |  | 0.535 |  |  | 0.251 | 0.375 |  |  |  |

REMACHE DE CLAVO SELLADO


| CLAVE | DIÁMETRO DEL CUERPO |  | LARGO NOM. DE VÁstago |  | DIÁMETRO DE CABEZA |  | RANGO MIN. DE AGARRE |  | RANGO MÁX. DE AGARRE |  | RESISTENCIA <br> AL CORTE |  | RESISTENCIA A LA TENSIÓN |  | BROCA / DIÁM. DE BARRENO RECOMENDADOS |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | mm | pulg | mm | pulg | mm | pulg | mm | pulg | mm | pulg | kg | lb | kg | lb |  |
| AS-64S | 4.8 | 3/16 | 12.2 | 0.480 | 9.5 | 0.375 | 3.2 | 0.126 | 6.4 | 0.250 | 227 | 500 | 314 | 690 | \# 11$0.192-0.196$ |
| AS-66S |  |  | 15.4 | 0.605 |  |  | 6.4 | 0.251 | 9.5 | 0.375 |  |  |  |  |  |
| AS-68S |  |  | 18.5 | 0.730 |  |  | 9.5 | 0.376 | 12.7 | 0.500 |  |  |  |  |  |

## REMACHE DE CLAVO MULTIAGARRE

BMA


| CLAVE | DIÁMETRO DEL CUERPO |  | LARGO NOM. DE VÁSTAGO |  | DIÁMETRO DE CABEZA |  | RANGO MIN. DE AGARRE |  | RANGO MÁX. DE AGARRE |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | mm | pulg | mm | pulg | mm | pulg | mm | pulg | mm | pulg |
| AS-54 BMA | 4.0 | 5/32 | 10.8 | 0.425 | 8.0 | 0.312 | 1.2 | 0.047 | 6.4 | 0.250 |
| AS-64 BMA |  |  | 11.2 | 0.440 |  |  | 1.6 | 0.063 | 6.4 | 0.250 |
| AS-66 BMA |  |  | 15.7 | 0.620 | 9.5 | 0.375 | 4.8 | 0.188 | 9.5 | 0.375 |
| AS-68 BMA | 4.8 | 3/16 | 18.5 | 0.730 |  |  | 6.4 | 0.251 | 12.7 | 0.500 |
| AS-64 CAG BMA |  |  | 11.2 | 0.440 |  |  | 1.6 | 0.063 | 6.4 | 0.250 |
| AS-66 CAG BMA |  |  | 15.7 | 0.620 | 15.9 | 0.625 | 4.8 | 0.188 | 9.5 | 0.375 |
| AS-68 CAG BMA |  |  | 18.5 | 0.730 |  |  | 6.4 | 0.251 | 12.7 | 0.500 |

## REMACHE DE CLAVO ESTRUCTURAL

- Material: Remache de Acero con Mandrel de Acero
- Acabado: Cromatizado Claro


## IGSS-086

| CLAVE | RANGO MIN. DE AGARRE | RANGO MÁX. DEAGARRE | RESISTENCIA <br> AL CORTE | RESISTENCIA <br> A LATENSIÓN | BROCA / DIÁM. DE BARRENO RECOMENDADOS |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | pulg | pulg |  |  |  |
| IGSS-086 | 0.080 | 0.375 | 2400 lb | 1850 lb | \# 30 |
| IGSS-0810-E | 0.080 | 0.625 |  |  | 0.261-0.276 |

IGSS-0810-E


## DESCRIPCIÓN DE CLAVE

| MATERIAL |
| :--- |
| DEL NUUCLEO |
| A: ALUMINIO |
| S:ACERO |


| MATERIAL |
| :--- |
| DEL CLAVO |
| A:ALUMINIO |
| S:ACERO |

## AS-32

## AS-34 <br> 



AS-43


AS-45


## AS-66CA-AN

Soluciones en Fijación

## MÉXICO (PLANTA)

Laminadora No. 37, Bellavista, C.P. 01140, CDMX
México
Teléfono: +52 (55) 22829330
Horario de Atención: Lunes a Viernes de 7:00 a 16:00
ventas_indux@grupomarmex.mx

## MONTERREY

Calle Progreso \#104
Col. Dinamo del Norte
Salinas Victoria, N.L. 65500
Tel. 0180000 INDUX (46389)
Horario de Atención: Lunes a Viernes de 7:00 a 16:00 induxmty@grupomarmex.mx

## GUADALAJARA

Calle 2 (Francisco de Orellana), No. 2023-A, Zona Industrial, C.P. 44940, Guadalajara, Jal.

Tels. +52 (33) 35606330
Horario de Atención: Lunes a Viemes de 7:00 a 16:00 induxjal@grupomarmex.mx

## MÉRIDA

Calle 52 No. $436-\mathrm{C}$ por 43 y 45 , Centro, C.P. 97000
Mérida, Yuc.
Tel. +52 (999) 9231524
Horario de Atención: Lunes a Viernes de 7:00 a 16:00 induxmer@grupomarmex.mx

## NEW YORK

PO BOX 1397 Bolton
Landing NY
Ph: 518 240-6043
brendace@drivepinrivets.com

## Querétano planta)

Fracc. Agro-Industrial la Cruz Lote 11, C.P. 76249
El Marqués, Qro. Querétaro
Tels. +52 (442) 1539331
Horario de Atención: Lunes a Viernes de 7:00 a 16:00
induxqro@grupomarmex.mx

## LEÓN

Calle Curtidor No.101, Fracc. Julián de Obregón, C.P. 37290
León, Gto.
Tels. +52 (477) 7409330 al 32
Horario de Atención: Lunes a Viernes de 7:00 a 16:00
induxgto@grupomarmex.mx

## PUEBLA

Av. Paseo de las Fuentes No. 13-A, Arboledas de Guadalupe, C.P. 72260 , Puebla, Pue.

Tels. +52 (222) 3729330 al 32
Horario de Atención: Lunes a Viemes de 7:00 a 16:00 induxpue@grupomarmex.mx

## CIUDAD JUÁREZ / CHIHUAHUA

Tel. 0180000 INDUX (46389)
induxcdjuarez@grupomarmex.mx

## CHICAGO

Glen Ellyn IL 60137
$\mathrm{Ph}: 630$ 880-0160
jkaslewicz@indux.us.com

