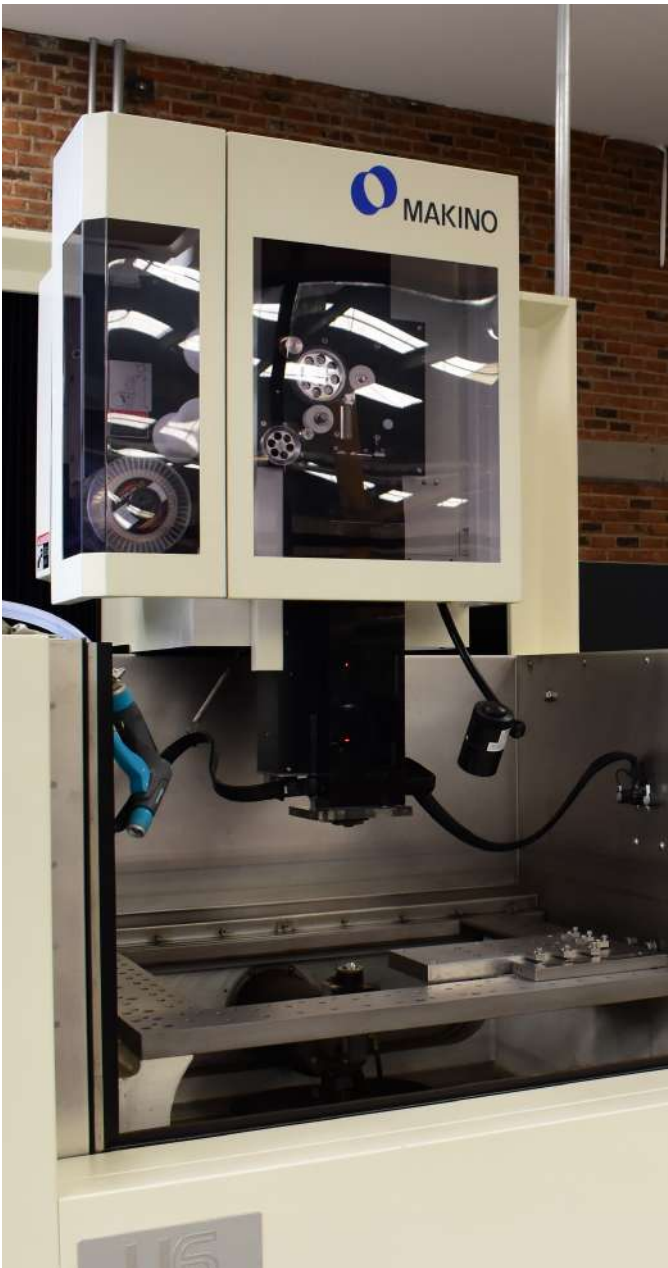


OFRECEMOS PROCESOS DE MANUFACTURA PARA AMPLIAR TU CAPACIDAD PRODUCTIVA

- Maquinado CNC y tradicional
- Inyección de zamak y polipropileno
- Electroerosión EDM y por penetración
- Maquila para ensamble de piezas
- Estampados metálicos
- Forja y fundición
- Tratamiento térmico



ELECTROEROSIÓN EDM Y POR PENETRACIÓN

- Avellanados, roscas, moldes, matrices cortantes, geometrías complejas, cuchillas, entre otros.
- Ajustes sobre la norma DIN y normas europeas.
- **Makino U6 (EDM)**: precisión superior de la pieza con un corte capaz de producir un acabado superficial de 3umRz con mecanizado de tres pasadas.
Tamaño máximo de piezas: 1000 x 800 x 420 mm de altura.
Peso máximo de piezas: 1,500 kg.
Carreras: X: 650 mm Y: 450 mm Z: 420 mm.
- **Makino V33i** (Centro de maquinado vertical): fresado de moldes en materiales duros. Husillo de baja vibración y velocidad de hasta 40,000 RPM con control SGI.4 para mecanizado de alta precisión.
Tamaño máximo de piezas: 750 x 635 x 250 mm.
Carreras: X: 650 mm Y: 450 mm Z: 350 mm.
- **Sinker**: mecanizado de alta velocidad con fuente de alimentación de 60 A, alta precisión y capacidad de acabado superficial para cualquier trabajo.
Carreras: X: 350 mm Y: 250 mm Z: 250 mm.



MAQUINADO CNC Y TRADICIONAL

MAQUINADO CNC

- Tolerancias de precisión en maquinado hasta +/- 0.002" mediante sistemas Renishaw.
- Tornos con alimentadores de barra para alto volumen.
- Torno vertical con capacidad de volteo de 1 m y 7 niveles de alturas.
- Centros de maquinado con cuarto eje y cambiadores automáticos hasta para 40 herramientas.
- Equipos doble cabina para piezas de gran tamaño.
- Equipos de alta velocidad para barrenado, machueleado, geometrías de alta precisión, acabados finos.
- Herramental ISCAR de última generación.
- Marcaje por micro percusión.

MAQUINADO TRADICIONAL

- Fresadoras manuales Huron para piezas de hasta 3 m.
- Taladros radiales y barrenadoras.
- Tornos horizontales y verticales para discos y anillos.
- Rectificado sin centro.



TRATAMIENTO TÉRMICO

Más de 25 años ofreciendo servicios de temple al vacío para aceros grado herramienta (D-2, H-13, A.2, M-2, 420).

- Hornos de vacío de 90x90x50 cm y 500 kg de carga efectiva.
- Hornos tipo batch para relevado de esfuerzos.
- Operadores altamente calificados.
- Tiempos de entrega confiables.



INYECCIÓN DE ZAMAK

- Piezas desde 1 gm hasta más de 1 kg.
- Máquinas de inyección de 30 tons.
- Temperatura de trabajo 4,030°.
- Diseño y fabricación de moldes.



INYECCIÓN DE POLIPROPILENO

- Máquinas de inyección de 50 y 60 toneladas.
- Porta-dado de 40 a 600 mm.
- Colada fría y colada caliente.



FORJA Y FUNDICIÓN

- Fundición de cobre (hasta 250 kg / hora) mediante molde en arena (sand casting) y molde permanente.
- Fundición de bronce al aluminio.



ESTAMPADOS METÁLICOS

- Estampados en cobre, acero y latón.
- Prensas desde 4.5 hasta 75 toneladas.
- Doblado de diversas piezas metálicas (soleras, barras, tubos).
- Diseño y fabricación de troqueles.



GARANTÍA DE CALIDAD

Las piezas fabricadas en cada proceso son cuidadosamente inspeccionadas en nuestro laboratorio interno de calidad que cuenta con los siguientes equipos, entre muchos otros:

- Microscopios para análisis metalográfico 2D y 3D de alta precisión.
- Espectrómetros de emisión óptica por arco y chispa.
- Ultrasonido con arreglo de fases.
- Máquinas de tensión.
- Comparadores ópticos.
- Microscopios para durezas HRb, HRc y micro-durezas
- Equipo CMI para medición de depósitos en procesos de Electro Galvanoplastia.
- Cámara Salina para pruebas de corrosión.





Contamos con un equipo de Ingeniería altamente especializado en elaboración de planos, diseño de herramientas, cálculo de materiales, propuestas de diseño, análisis de fallas, entre otros.

Ponemos a tu disposición 3 plantas de producción en CDMX y Querétaro, 6 almacenes, diversas sucursales a nivel nacional y un equipo de 1,200 personas que conforma la gran familia Marmex.

CONTÁCTANOS

Tel: +52 55 2584 1988
solucionesindustriales@grupomarmex.mx
www.grupomarmex.mx

 grupomarmexmx

 Grupo Marmex